## **TABELA DE RUGOSIDADE**



Grupos de rugosidades Rugosidade máxima valores em Ra(µm) Classes de (apun)	N12	50		7	$\bigvee$	7	$\nabla$	$\bigvee$	7	$\bigvee$	$\bigvee$	$\bigvee$	
valores em Ra(µm)	N12	50								$\bigcirc$			
Classes de ,	N12	50			6,3			0,8			0,1		
rugosidade (GRADE)		N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3	N2	N1	
Rugosidade máxima valores em Ra(µm)	50	25	12,5	6,3	3,2	1,6	8,0	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	
Informações sobre os resultados de usinagem													
Serrar													
Limar			=			///////							
Plainar					77								
Tornear							XZZ		ב				
Furar					772	$\mathbb{Z}$							
Rebaixar							///						
Alargar								///	$\mathbb{Z}$				
Fresar													
Brochar			=										
Raspar													
Retificar(frontal)			=										
Retificar(lateral)										777			
Alisar									777	777			
Superfinish											///		
Lapidar												777	
Polir												///	
Faixa para um desbaste superior Rugosidade realizável com usinagem comum Rugosidade realizável com cuidados e métodos especiais													